

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<http://valkar.nt-rt.ru> || vrz@nt-rt.ru

РУКАВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ

Применяются для подачи под давлением к приборам для газовой сварки и резки металлов:

- ацетилена, городского газа, пропана и бутана (Класс I);
- бензина, уайт-спирита, керосина или их смеси (Класс II);
- кислорода (Класс III).

Условия эксплуатации:

- умеренный и тропический климат (температура окружающего воздуха от -35 до +70 °С);
- холодный климат (температура окружающего воздуха от -55 до +70 °С) - рукава с дополнительной маркировкой «ХЛ».

Цветовая гамма:

- Класс I - оранжевый или черный;
- Класс II - желтый или черный;
- Класс III - голубой или черный.

d - внутренний диаметр, мм;
 D - наружный диаметр, мм;

P - рабочее давление, МПа (кг/см²);
 r - минимальный радиус изгиба, мм; L - длина рукава в бухте.



Класс	d, мм	D, мм	P, МПа (кг/см ²)	r, мм	L, м
I	6,3	13,0	0,63 (6,3)	60	30 или 70
I	9,0	18,0	0,63 (6,3)	90	30 или 70
I	12,0	22,0	0,63 (6,3)	120	30 или 70
II	6,3	13,0	0,63 (6,3)	60	70
II	9,0	18,0	0,63 (6,3)	90	70
II	12,0	22,0	0,63 (6,3)	120	70
III	6,3	13,0	2,00 (20,0)	60	30 или 70
III	9,0	18,0	2,00 (20,0)	90	30 или 70
III	12,0	22,0	2,00 (20,0)	120	30 или 70