

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

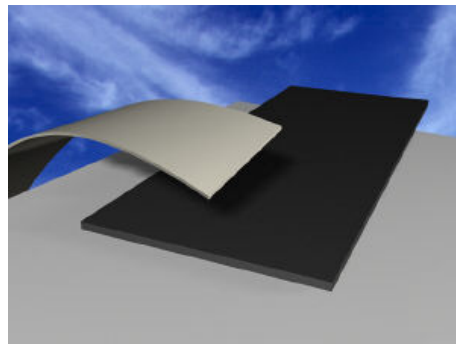
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://valkar.nt-rt.ru> || vrz@nt-rt.ru

ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ФОРМОВЫЕ И РУЛОННЫЕ



Назначение: изготовление резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других не уплотнительных изделий.

Пластины в зависимости от назначения, конструкции и способа изготовления выпускаются: следующих

марок: **ТМКЩ** - тепломорозокислощелочестойкая;
АМС - атмосферомаслостойкая (ограниченно озоностойкая); **МБС** - маслобензостойкая;

1 - пластина толщиной от 0,1 до 20,0 мм, предназначена для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под

классов: давлением свыше 0,1 Мпа ($1,0 \text{ кг/см}^2$);

2 - пластина толщиной от 1,0 до 60,0 мм, предназначена для изготовления

резинотехнических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под

давлением до 0,1 Мпа ($1,0 \text{ кг/см}^2$), для предотвращения трения между металлическими поверхностями, а также для восприятия одиночных ударных нагрузок или в качестве подкладок, настилов.

Ф - формовые пластины, изготавливаемые методом вулканизации в пресс-формах на

ВИДОВ: вулканизационных прессах;

Н - неформовые пластины, изготавливаемые методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия;

I - резиновая пластина;

ТИПОВ: **II** - резинотканевая пластина с одним или несколькими тканевыми

слоями.

степеней твердости: **М** - мягкая;

С - средняя;

Т - повышенная.