

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<http://valkar.nt-rt.ru> || [vrz@nt-rt.ru](mailto:vrz@nt-rt.ru)

## МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Назначение: уплотнение цилиндров и штоков пневматических устройств.

Рабочая среда: воздух, воздух с парами масел или топлив.

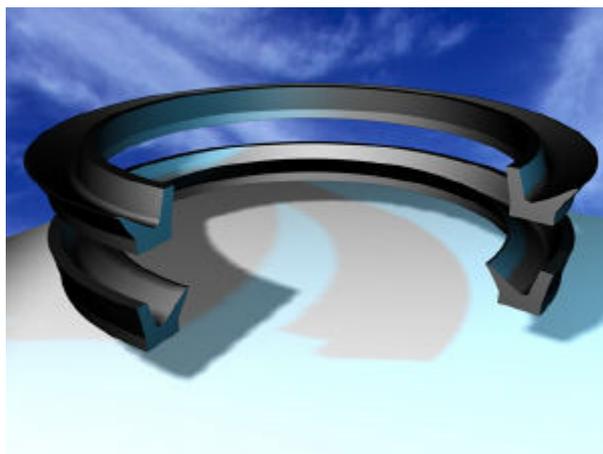
Температура рабочей среды: от -55 до +150 °С в зависимости от группы резины.

Рабочее давление: от 0,005 до 1 Мпа (от 0,05 до 10 кгс/см<sup>2</sup>).

Скорость возвратно-поступательного движения:

- при диаметре цилиндров (штоков) до 160 мм - до 1,0 м/с;
- при диаметре цилиндров (штоков) свыше 160 мм - до 0,5 м/с.

D - диаметр уплотняемого цилиндра, мм; d - диаметр уплотняемого штока, мм.



Манжеты изготавливаются двух типов (первая цифра в обозначении): Тип 1 - для уплотнения цилиндра (верхняя на изображении);

Тип 2 - для уплотнения штока (нижняя на изображении).

Вторая цифра в обозначении определяет:

D для манжет Типа 1 - диаметр уплотняемого цилиндра, мм; d для манжет Типа 2 - диаметр уплотняемого штока, мм.

Манжеты изготавливаются из резин трех групп (третья цифра в обозначении):

Группа 1 - маслбензостойких (T = от -55 до +55 °С);

Группа 2 - маслбензостойких термостойких и стойких к агрессивным средам (T = от -20 до +150 °С) - Группа 3 -

маслбензостойких (T = от -30 до +100 °С).

Тип	D (d), мм	Гр.рез.	Тип	D (d), мм	Гр.рез.	Тип	D (d), мм	Гр.рез.
1	010	1	1	050	3	1	150	3
1	011	3	1	056	1	1	160	1
1	012	1	1	056	3	1	160	2
1	012	3	1	060	1	1	160	3
1	014	1	1	060	2	1	160	4
1	014	3	1	060	3	1	180	1
1	016	1	1	063	1	1	180	3
1	016	3	1	063	3	1	180	4
1	018	1	1	070	1	1	190	1

1	018	3	1	070	2	1	190	3
1	020	1	1	070	3	1	200	1
1	020	3	1	070	4	1	200	3
1	020	4	1	075	3	1	200	4
1	022	1	1	080	1	1	220	1
1	022	3	1	080	2	1	220	3
1	025	1	1	080	3	1	220	4
1	025	3	1	080	4	1	250	1
	028	1	1	090	1	1	250	3
	028	3	1	090	3	1	250	4
	030	1	1	095	1	1	280	1
1	030	3	1	095	3	1	280	2
1	032	1	1	100	1	1	280	3
1	032	3	1	100	2	1	280	4
1	032	4	1	100	3	1	300	1
1	036	1	1	110	1	1	300	3
1	036	2	1	110	3	1	320	1
1	036	3	1	110	4	1	320	3
1	040	1	1	120	1	1	320	4
1	040	2	1	120	3	1	360	1
1	040	3	1	125	1	1	360	3
1	045	1	1	125	3	1	360	4
1	045	3	1	140	1	1	400	1
1	050	1	1	140	3	1	400	3
1	050	2	1	150	1	1	400	4

Тип	D ( d ), мм	Гр.рез.	Тип	D ( d ), мм	Гр.рез.	Тип	D ( d ), мм	Гр.рез.
2	006	1	2	022	1	2	060	3
2	006	3	2	022	3	2	063	1
2	008	1	2	022	4	2	063	3
2	008	3	2	025	1	2	070	1
2	009	1	2	025	3	2	070	3
2	009	3	2	028	1	2	070	4
2	010	1	2	028	2	2	080	1
2	010	2	2	028	3	2	080	2
2	010	3	2	032	1	2	080	3
2	012	1	2	032	2	2	090	1
2	012	2	2	032	3	2	090	2
2	012	3	2	036	1	2	090	3
2	012	4	2	036	2	2	100	1
2	014	1	2	036	3	2	100	3
2	014	3	2	040	1	2	110	1
2	014	4	2	040	2	2	110	3
2	016	1	2	040	3	2	125	1

2	016	2	2	040	4	2	125	3
2	016	3	2	045	1	2	140	1
2	016	4	2	045	3	2	140	2
2	018	1	2	050	1	2	140	3
2	018	3	2	050	2	2	160	1
2	020	1	2	050	3	2	180	1
2	020	2	2	056	1	2	180	3
2	020	3	2	056	3	2	200	1
2	020	4	2	060	1	2	200	3

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<http://valkar.nt-rt.ru> || [vrz@nt-rt.ru](mailto:vrz@nt-rt.ru)